Plastubi SRL Tubi in PE Corrugati per sistemi di fognatura	**Scheda Tecnica** ***DOUBLECav***	

CARATTERISTICHE TECNICHE

TUBO HDPE Corrugato, *DOUBLECav*

- Tubo corrugato in polietilene destinato alla protezione dei cavi elettrici (bassa e media tensione) e telefonici in installazioni interrate;
- Realizzato con mescola di polietilene alta densità con mastebatch colorante additivato con anti-UV per resistenza di 2 anni.
- Resistenza allo schiacciamento superiore a 450 Newton (tubi in rotoli), e a 750 Newton (tubi in barre) con deformazione del diametro interno pari al 5%, conforme a EN 50086-2-4/CEI 23-46/Variante A1;
- Limiti d'impiego (-10/+60) °C Propagante la fiamma;
- Raggio di curvatura pari ad 8 volte il DN;
- Sistema di giunzione mediante manicotto;
- Colore Grigio/Blu/Nero Esternamente, Nero/Azzurro Internamente;
- Marcatura secondo norma, contenente:
  Produttore (PLASTUBI);
  - Marchio (*DOUBLECav*);
  - Diametro Nominale Esterno (Ø...) espresso in *mm*;
  - Materiale (PEHD);
  - Data di produzione (giorno/mese/anno).
- Imballo in rotoli da 50 metri (solo DN 200 in rotoli da 25 metri) e/o in barre da 6 metri

Diametro DN/OD	40	50	63	75	90	110	125	160	200
Rotolo da Ml.	50	50	50	50	50	50	50	50	25
N° Barre da ml 6 in un bancale	/	/	/	/	/	/	69	40	25