



CARATTERISTICHE TECNICHE

TUBO HDPE Corrugato, *DOUBLEDren*

- Tubo corrugato in polietilene ad alta densità destinato al drenaggio civile ed industriale, di terreni agricoli e di impianti sportivi, idoneo per drenaggio delle acque meteoriche e/o per la captazione del percolato non in pressione.
- Realizzato con miscela di polietilene alta densità con mastebatch colorante additivato con anti-UV per resistenza di 2 anni.
- Resistenza allo schiacciamento superiore a 450 Newton (tubi in rotoli) con deformazione del diametro interno pari al 5%;
- Limiti d'impiego (-10/+60) °C Propagante la fiamma;
- Sistema di giunzione mediante manicotto;
- Raggio di curvatura pari ad 8 volte il DN;
- Colore Verde/Nero Esternamente, Nero Internamente;
- Marcatura secondo norma, contenente:
 - Produttore (PLASTUBI);
 - Marchio (*DOUBLEDren*);
 - Diametro Nominale Esterno (Ø...) espresso in *mm*;
 - Materiale (PEHD);
 - Data di produzione (giorno/mese/anno).
- Imballo in rotoli da 50 metri (solo DN 200 in rotoli da 25 metri)

Tabella delle fessurazioni - *DOUBLEDren* in rotoli

Diametro esterno (mm)	N° Fessure sulla circonferenza	Lunghezza media fessure, mm	Larghezza media fessure, mm	Superficie captazione (cm ² /m)
90	6	9	2	>100
110	3	14	2	>60
125	3	17	2	>60
160	3	18	2	>60
200	6	19	2	>100